

EXPRESS COAT EC 60



- > a indurimento rapido
- > brillante
- > resistente ai raggi UV e all'ingiallimento
- > utilizzabile a basse temperature

Descrizione del prodotto

Sistema a resina reattiva bicomponente, brillante, privo di solventi, estremamente reattivo, per sistemi di protezione delle superfici nel campo della pavimentazione industriale. Per la preparazione di sottofondi minerali, come strato di rivestimento per l'applicazione di chips nonché per la sigillatura di strati completamente ricoperti di chips.

Fornitura:

Confezione	Cartone	Pallet
6 KG / BLE		42
4 KG / BKA		99
1,5 KG / BDO		132
1 KG / BKA		198

Stoccaggio:

Conservare per 365 giorni, protetto dal gelo, in ambiente fresco e asciutto su griglia di legno nella confezione originale intatta.

Lavorazione

Attrezzi consigliati:

mescolatore elettrico a funzionamento lento, recipiente di miscelazione adatto, pennello, spazzola, rullo, pennellina in gomma, pistola a spruzzo airless

Miscelazione:

in generale il componente A e il componente B vengono forniti nel rapporto di miscelazione adatto. Per determinare eventuali quantità parziali, servirsi di una bilancia. Mescolare a fondo il componente A mediante il mescolatore elettrico a funzionamento lento (circa 300 giri/min), quindi aggiungere il componente B e continuare a mescolare fino al raggiungimento di una consistenza omogenea e priva di striature (circa 2-3 minuti).

Per evitare errori di miscelazione e/o del rapporto, il materiale miscelato deve essere versato (travasato) in un recipiente pulito e asciutto e mescolato di nuovo a fondo. In questa fase, è possibile aggiungere se necessario sabbia quarzifera e/o additivi.

30325, EXPRESS COAT EC 60, valido da: 08.10.2019, Magdalena Riegler, Pagina 1

Lavorazione:

- Applicare la prima mano di Express Coat EC 60 (resa: ca. 400 g/m²) con una spatola liscia o la racla in gomma, poi, con l'aiuto di un'altra persona, rullare subito dopo con un rullo in microfibra e posare le chips (fabbisogno di chips: ca. 500 g/m²).
- Prima di applicare le mani successive, attendere il tempo di calpestatibilità (ca. 1 – 2 ore), poi eseguire una levigatura intermedia mediante retina abrasiva 60/80 e aspirare bene.
- Consigliamo di applicare complessivamente almeno 2 strati.
- Sull'ultima mano (rettificata e aspirata) applicare quindi Express Coat EC 60 (come "sigillatura coprente", resa: ca. 300 g/m²) con una spatola liscia o la racla in gomma e, con l'aiuto di un'altra persona, rullare subito dopo con un microrullo per verniciatura.

Dati tecnici

Densità	Comp. A ca. 1,1 g/ml; Comp. B ca. 1,1 g/ml; Comp. A + B ca. 1,1 g/ml
Viscosità	Comp. A ca. 1100 mPa*s; Comp. B ca. 700 mPa*s; Comp. A + B ca. 950 mPa*s
Consumo	come mano di fondo ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² su sottofondo minerale come strato di rivestimento ca. 0,4 - 0,5 kg/m ² per l'applicazione di chips Chips per spargimento ca. 0,5 kg/m ² per mano a coprire interamente la superficie (in eccesso) come sigillatura finale ca. 0,25 - 0,35 kg/m ² su strati ricoperti di chips
Rapporto di miscelazione	A : B = 6 : 4
Tempo di lavorabilità	ca. 10 Min. (a 20°C)
Ricopertura	ca. 60 Min. (a 20°C)
Temperatura di lavorazione	min. 5°C max. 30°C
Temperatura del sottofondo	min. 5°C max. 25°C

Sottofondo

Sottofondi adatti:

Requisito dei sottofondi minerali:

Il sottofondo deve soddisfare i requisiti della direttiva IBF - Pavimenti industriali in resina reattiva - ed essere asciutto, resistente e privo di sostanze omogenee o eterogenee a effetto distaccante. Umidità residua max. 4% in peso, misurata con il dispositivo CM. Temperatura del sottofondo superiore a 12 °C e 3 K oltre il punto di rugiada; resistenza all'adesione per trazione in media 1,5 N/mm²; valore singolo minimo resistenza all'adesione per trazione 1,1 N/mm²

Avvertenze sul prodotto e di lavorazione

Avvertenze sul materiale:

- In caso di lavorazione al di fuori dell'intervallo di temperatura e/o umidità dell'aria ideale, le proprietà del materiale possono variare considerevolmente.
- Portare i materiali alla giusta temperatura prima della lavorazione!
- Per conservare le proprietà dei materiali, non miscelare materiali estranei!
- Attenersi scrupolosamente alle quantità di acqua e le indicazioni di diluizione!
- Prima dell'uso di prodotti a colore, verificarne la tonalità!
- L'uniformità del colore può essere garantita soltanto all'interno dello stesso lotto.
- Sulla resa del colore influiscono in modo sostanziale le condizioni ambientali.

30325, EXPRESS COAT EC 60, valido da: 08.10.2019, Magdalena Riegler, Pagina 2

Tecnica di rivestimento

- Aprire il recipiente con cautela e mescolare bene il prodotto!
- Per miscelare piccole quantità usare una bilancia!
- Una volta miscelate, le resine reattive devono essere lavorate il più velocemente possibile.
- Dopo la diluizione, i sistemi a base d'acqua sono conservabili solo limitatamente; si consiglia quindi di procedere il più rapidamente possibile alla lavorazione.
- Con sistemi a base d'acqua, la quantità d'acqua indicata dal produttore può essere aggiunta solo dopo aver miscelato i componenti A e B.
- Far sempre asciugare/indurire bene le mani di fondo.
- Tenere conto della formazione di odore con sistemi a base di solvente.
- Le resine reattive applicate sono calpestabili, a una temperatura costante di + 20°C, dopo 1 giorno, dopo 3 giorni possono essere sottoposte a carichi meccanici e dopo 7 a carichi chimici.
- In caso di esposizione eccessiva ai raggi UV e di azione di determinate sostanze chimiche, la superficie può scolorire o ingiallire, ma tali fenomeni non pregiudicano la funzionalità e l'idoneità all'uso del rivestimento.
- Mescolare le quantità residue già miscelate inutilizzate con sabbia quarzifera (formazione di fumo).
- Danni, resistenza ai graffi - Sollecitazioni meccaniche abrasive provocano la formazione di segni di usura.
- Pulizia e manutenzione a seconda della frequenza.

Avvertenze ambientali:

- Non lavorare a temperature inferiori a +5°C!
- L'intervallo di temperatura ideale per materiale, sottofondo e aria è compresa tra +15 °C e +25 °C.
- L'intervallo di umidità dell'aria ideale è compreso tra il 40% e il 60% di umidità relativa.
- Un'umidità dell'aria superiore e/o temperature inferiori ritardano l'essiccazione, la presa e l'indurimento, mentre un'umidità dell'aria inferiore e/o temperature superiori accelerano tali processi.
- Durante le fasi di essiccazione, reazione e indurimento provvedere a una ventilazione sufficiente, evitando correnti d'aria!
- Proteggere dall'irraggiamento solare diretto, dal vento e dagli agenti atmosferici!
- Proteggere i componenti contigui!
- La temperatura del sottofondo deve essere almeno 3 K oltre il punto di rugiada.
(La temperatura del punto di rugiada può essere ricavata mediante una apposita tabella sulla base dell'umidità relativa dell'aria e della temperatura prevalenti.)
- Durante la fase di reazione proteggere da impurità (polvere, insetti, foglie ecc.)!
- In caso di superamento della finestra temporale di 48 ore tra le singole fasi di lavoro eseguire una levigatura intermedia!
- In aree sottoposte a esposizione massiccia alla radiazione ultravioletta consigliamo l'uso di sistemi resistenti all'ingiallimento.

Suggerimenti:

- In linea di principio, consigliamo di effettuare preventivamente una prova su una superficie campione o di testare il prodotto con un piccolo tentativo.
- Attenersi alle schede tecniche di tutti i prodotti MUREXIN utilizzati nel sistema.
- Per eventuali riparazioni conservare un prodotto originale inalterato del rispettivo lotto.
- Per evitare attacchi e passaggi visibili di più percorsi di lavoro, in caso di grandi lunghezze lavorare tali percorsi in modo sfalsato!
- I carichi meccanici leviganti o graffianti causano tracce di usura.
- I plastificanti degli pneumatici per automobili possono causare alterazioni del colore.

I nostri dati rappresentano valori medi determinati in condizioni di laboratorio. Poiché le materie prime utilizzate sono naturali, i valori indicati di una singola fornitura possono discostarsi leggermente senza pregiudicare l'idoneità del prodotto.

Avvertenze di sicurezza

Le informazioni specifiche del prodotto riguardo a composizione, uso, pulizia, misure corrispondenti e smaltimento sono riportate nella scheda dati di sicurezza.

Limitazione e monitoraggio dell'esposizione

Dispositivi di protezione individuale:

Misure generali di protezione e igiene:

- Attenersi alle comuni misure precauzionali durante la manipolazione di sostanze chimiche.
- Tenere lontano da generi alimentari, bevande e mangimi.
- Togliersi immediatamente vestiti imbrattati o imbevuti.
- Lavarsi le mani prima delle pause e al termine del lavoro.

Protezione delle vie respiratorie:

- Mascherina filtrante in caso di esposizione breve o limitata; in caso di esposizione intensiva o prolungata, utilizzare un autorespiratore.

Protezione delle mani: Guanti di protezione.

Materiale dei guanti

- Gomma nitrilica

- La scelta di guanti adatti non dipende soltanto dal materiale, ma anche dalle altre caratteristiche di qualità ed è differente da un produttore all'altro.

Tempo di permeazione del materiale dei guanti

- È necessario informarsi sull'esatto tempo di penetrazione dei guanti di protezione e rispettarlo.

Protezione degli occhi: Occhiali di protezione consigliati durante il travaso.

Protezione del corpo: Abbigliamento protettivo da lavoro.

La presente scheda tecnica si basa su numerose esperienze e intende fornire consulenza secondo le migliori conoscenze, tuttavia non è giuridicamente vincolante e non può costituire il fondamento di un rapporto giuridico contrattuale né un obbligo accessorio del contratto di acquisto. Per la qualità dei nostri materiali garantiamo nell'ambito delle nostre Condizioni Generali. L'utilizzo dei nostri prodotti è consentito soltanto a addetti specializzati e/o a persone versate, esperte e conformemente dotate per i lavori manuali. L'utente rimane tenuto a chiarire eventuali dubbi e a eseguire una lavorazione a regola d'arte. In linea di principio consigliamo di effettuare preventivamente una prova su una superficie campione o di testare il prodotto con un piccolo tentativo. Non è possibile naturalmente includere tutti i casi di applicazione e le particolarità possibili, presenti e futuri. Sono stati omessi dati che si presume siano conosciuti agli esperti. Rispettare le norme e le direttive tecniche, nazionali ed europee, vigenti e le schede tecniche relative a materiali, sottofondo e alla sovrastruttura successiva! Segnalare eventuali dubbi. Con la pubblicazione di una nuova versione, la presente perde la propria validità. La scheda tecnica aggiornata all'ultima versione, la scheda dati di sicurezza e le Condizioni Generali possono essere consultati presso www.murexin.com.